

La "BORGATTA EMILIO s.r.l." opera dal 1968, prima come ditta individuale, poi come società in nome collettivo e dal 1989 come società a responsabilità limitata; si occupa di impermeabilizzazioni, isolamenti termici e antiumido, con materiali e prodotti di alta qualità.

La Direzione può affermare, con soddisfazione ed orgoglio, di aver percorso una lunga strada di crescita e di successi, una strada che ha permesso alla nostra azienda di conquistare, anno dopo anno, una significativa posizione di "leadership" nella realizzazione di coperture di stabilimenti industriali, stabili civili, complessi commerciali, infrastrutture pubbliche.

Nell'ottica di poterci sempre più proporre come partner qualificato ed affidabile, abbiamo da tempo dato il via tutta una serie di profonde trasformazioni ed innovazioni, creando altresì un Sistema Qualità Aziendale conforme alle Normative UNI EN ISO 9001:2015, per conferire all'impresa uno standard qualitativo, strutturale ed organizzativo perfettamente in linea con le più attuali esigenze di mercato internazionali e, soprattutto per offrire alla nostra clientela acquisita e futura un globale servizio caratterizzato da precisione, efficienza e dinamismo. Sensibile e attenta alle più attuali e severe esigenze di mercato, BORGATTA EMILIO s.r.l. ha già da tempo, effettuato grossi investimenti per ottimizzare la propria struttura: opera con un Sistema di Gestione della Salute e della Sicurezza sul Lavoro nel rispetto della Norma OHSAS 18001:2007; da un punto di vista logistico sono state create o perfezionate numerose aree aziendali destinate alla movimentazione e all'immagazzinamento dei materiali ed è stato introdotto un nuovo sistema informatico, che grazie alle più moderne soluzioni disponibili, consente una completa gestione dell'azienda, soprattutto per ciò che concerne l'aspetto produttivo.

Il continuo consolidamento del Sistema Integrato Qualità e Sicurezza sta consentendo di assicurare il monitoraggio delle prestazioni offerte dall'azienda, il monitoraggio dello stato della sicurezza nell'ambiente di lavoro e l'eventuale impatto dei processi aziendali sull'ambiente interno e circostante, nonché l'individuazione di aree di possibile miglioramento in tutti i contesti.

La Direzione e lo staff aziendale stanno lavorando affinché la struttura sia riconosciuta da partner e clienti, sia interni sia esterni, e sottoposta a costante e continuo aggiornamento e miglioramento rispetto agli standard di riferimento adottati. L'obiettivo è quello di creare una realtà completamente innovativa nel contesto delle impermeabilizzazioni, isolamenti termici e antiumido: un autentico polo avanzato dove i nostri clienti possano trovare tutta una gamma di servizi contraddistinti da un eccellente standard organizzativo e qualitativo.

Le maestranze hanno seguito e seguono corsi formativi mirati; sono qualificati per le mansioni loro attribuite e svolgono il loro lavoro con alta professionalità ed esperienza ottenendo la resa migliore. BORGATTA EMILIO s.r.l. dispone di un ampio magazzino di 1000 mq. coperti, con annessi uffici amministrativi e tecnici.

La politica dell'organizzazione è pertanto quella di realizzare e fornire servizi/prodotti che soddisfino costantemente le esigenze dell'alta gamma del mercato, nel rispetto delle vigenti prescrizioni normative in genere ed in modo particolare in materia di Qualità e Salute e Sicurezza sul Lavoro.

Tali servizi devono essere:

- * conformi ai requisiti delle leggi e ai regolamenti vigenti ove applicabili;
- * conformi, ove applicabile, a norme tecniche nazionali o internazionali;
- * conformi alle specifiche concordate e compatibili con le caratteristiche del processo;
- * in grado di garantire il profitto aziendale.

L'Azienda opera affinché il coinvolgimento di tutte le risorse, in tutte le attività, sia costante e finalizzato al raggiungimento dei seguenti traguardi/obiettivi:

- * pieno soddisfacimento delle specifiche richieste dal Cliente;
- * operatività nel rispetto delle norme, delle leggi e dei regolamenti in vigore verificando costantemente il rispetto dei requisiti legislativi e di altri standard a cui l'azienda aderisce in relazione, anche, alle specifiche condizioni regionali o locali;
- * affermazione dell'impegno al miglioramento continuo delle prestazioni in genere;
- * conferma dell'impegno dell'azienda verso la qualità, della prevenzione degli infortuni, degli incidenti e dei quasi incidenti;
- * prevenzione di disfunzioni e inadeguatezze del Sistema Q&S;
- * qualità e affidabilità di prodotti e servizi;
- * sviluppo ed attuazione di programmi di formazione e sensibilizzazione su tematiche di salute e sicurezza sul lavoro e di qualità del prodotto, al fine di rendere ciascun dipendente consapevole, ognuno per le proprie responsabilità e competenze, degli effetti e delle conseguenze connessi con le singole attività individuali e di squadra;
- * miglioramento continuo per la progressiva riduzione ed eliminazione, ove possibile, delle non conformità;
- * impegno a diffondere i contenuti della Politica integrata a tutte le parti interessate ed in particolar modo al personale aziendale, ai clienti, ai fornitori e ad eventuali altre parti interessate;
- * affermazione dell'impegno da parte della Direzione nel comunicare che la responsabilità nella gestione del Sistema Integrato riguarda l'intera organizzazione aziendale, dal Datore di lavoro sino ad ogni lavoratore, ciascuno secondo le proprie competenze;
- * Affermazione dell'impegno a considerare Qualità e Salute e Sicurezza sul Lavoro ed i relativi risultati, come parte integrante della gestione aziendale;
- * impegno a fornire le risorse umane, economiche, strumentali ed infrastrutturali necessarie al raggiungimento degli obiettivi dell'organizzazione;
- * impegno a definire e diffondere all'interno dell'azienda gli obiettivi del Sistema integrato e i relativi programmi di attuazione.

Il Sistema Q&S della Borgatta Emilio S.r.l. risponde alle norme UNI EN ISO 9001:2015 e BS OHSAS 18001:2007.

La Politica integrata è riesaminata dalla Direzione per attualità, efficacia ed efficienza (ed eventualmente aggiornata) in fase di verifica o comunque ogni qualvolta si renda necessario.

Il documento riportante la Politica integrata aziendale è emesso dalla Direzione: i contenuti del documento vengono spiegati, pubblicizzati e diffusi affinché siano compresi a tutti i livelli dell'organizzazione.

La Direzione, consapevole che la Politica integrata debba essere compresa, attuata e sostenuta a tutti i livelli aziendali, s'impegna a fornire un'adeguata informazione e a coinvolgere tutto il personale anche attraverso:

- incontri specifici con il personale;
- diffusione di obiettivi stabiliti, misurabili e supportati da risorse adeguate al loro conseguimento;
- promozione e sostegno di iniziative mirate a stimolare suggerimenti provenienti da tutto il personale;

POLITICA QUALITA' E SICUREZZA

- attivazione di corsi di formazione sui concetti e sugli aspetti applicativi della Qualità , della norma UNI EN ISO 9001:2015 e dello standard BS OHSAS 18001:2007 nonché su tutti gli argomenti e campi che possano avere influenza sul raggiungimento degli obiettivi stabiliti.

Nichelino, 13 Settembre 2018

La Direzione